



Imagen de presentación. El color definitivo puede variar.

Ref. HE-D120

Centro de reparación combinado aluminio + acero + MIG sobre carro

Estación de aluminio, multispotter para acero y equipo MIG reunidos en un carro: toda la reparación de chapa en el mismo puesto.

Configuraciones combinadas que reúnen en un mismo carro la estación de desabollado de aluminio por descarga de condensador, un multispotter para acero y/o un equipo de soldadura MIG. El chapista trabaja chapas de aluminio y de acero desde un solo puesto, con las herramientas de tracción al alcance de la mano. Tres combinaciones a elegir según el equipamiento del taller.

Características técnicas

Módulo de aluminio – capacidad	120 000 μ F
Módulo de aluminio – alimentación	220 V
Módulo de aluminio – potencia	20 kVA
Módulo de aluminio – espárragos	M4 a M6
Módulo de aluminio – fusible	10 A
Módulo de aluminio – corriente de cortocircuito máx.	9 000 A
Módulo de acero – alimentación	220 V o 380 V – 50/60 Hz
Módulo de acero – disparo	Manual / automático
Módulo de acero – potencia permanente	3 kW
Módulo de acero – corriente de soldadura	3 800 A

Puntos fuertes

- Tres configuraciones: aluminio + MIG, acero + aluminio, acero + aluminio + MIG
- Módulo de aluminio: 120 000 μ F, espárragos M4 a M6, 9 000 A
- Módulo de acero: 3 800 A, gatillo manual o automático, 7 $\times$ 11 posiciones de ajuste
- Módulo MIG: 12 kW, hilo de 0,8 a 1,2 mm, chapas de 0,35 a 10 mm
- Equipo de tracción para aluminio y acero incluido

Uso

- Desabollado de aluminio mediante espárragos soldados
- Desabollado de acero con multispotter (arandelas, estrellas, alambre ondulado, tracción con martillo)
- Soldadura MIG de reparación, también con hilo de aluminio

máx.

Módulo de acero – espesor de chapa	0,4 a 1,2 mm
Módulo de acero – ajuste de corriente	7 × 11 posiciones
Módulo de acero – tensión en vacío	6,2 V
Módulo MIG – alimentación	220 V
Módulo MIG – potencia de salida	12 kW
Módulo MIG – espesor soldable	0,35 a 10 mm
Módulo MIG – diámetro de hilo	0,8 a 1,2 mm
Módulo MIG – construcción	Monobloque
Módulo MIG – corriente de entrada nominal	50 A
Tipo de chapa	Acero y aluminio
Formato	Sobre carro

Embalaje y envío

Versión	Referencia
Aluminio + MIG	HE-D120-A Estación de aluminio de 120 000 µF + equipo MIG en un carro común
Acero + aluminio	HE-D120-B Multispotter para acero + estación de aluminio en un carro común
Acero + aluminio + MIG	HE-D120-C Multispotter para acero + estación de aluminio + equipo MIG en un carro común

Dimensiones del bulto : Módulo de aluminio: 75 × 49 × 86 cm y 53 × 35,5 × 50 cm; módulo de acero: 53 × 41 × 93 cm; módulo MIG: 75,5 × 64,5 × 92 cm y 53 × 35,5 × 50 cm · Peso del bulto : Módulo de aluminio: 45,5 kg y 2 kg; módulo de acero: 75 kg; módulo MIG: 132 kg y 21 kg

Contenido del envío

- Equipo de aluminio: puente de tracción de doble apoyo ×1, decapador térmico ×1, garra de tracción de 6 ganchos ×1, caja ×1, discos de limpieza ×2, extractor de espárragos con gancho ×1, portahojas (sin hoja para aluminio) ×1, hoja dentada ×1, anillas de tracción ×18, espárragos ×300, punta de trazar ×1, regla metálica de 50 cm ×1, martillo ×1, portaespárragos ×3
- Equipo de acero: martillo de inercia de desabollado ×1, martillo de inercia para pistola ×1, estrellas ×20, arandelas redondas ×20, anillas OT ×10, portaelectrodo de carbono ×1, punta portaarandelas / anillas OT ×1, punta de punteado de doble uso ×1, ventosa ×1, garra de tracción de 6 ganchos ×1, electrodos de carbono ×2, alambre ondulado ×10, llave ×1, caja ×1
- Equipo MIG: pistola ×1, cable de masa ×1, manorreductor de argón ×1, manguera ×1, toberas ×2, tubos de contacto 1,2 ×5, tubos de contacto 0,8 ×2, rodillo de arrastre 0,8-1,2 ×1, bobina de hilo de

aluminio ×1

Este producto se compra en un distribuidor Humming. Encuentre el que tenga más cerca.

Humming Equipamiento · humming-refinish.com ·
contact@humming-refinish.com

Humming es una marca de Maestro Équipement. Todos los
derechos reservados.