



Katalog Humming Equipment

Maschinen, die nur für die Karosseriearbeit gedacht sind, mit genau den Einstellungen, die ein Karosseriebauer wirklich braucht.

2026 · humming-refinish.com

Ausbeulen und Richten

Ausbeulspotter für Stahl, Aluminium-Stationen, Richtsäulen und Zugwerkzeuge, um Bleche wieder in Form zu bringen.



Art.-Nr. HE-D101
Kompakter
Ausbeulspotter für Stahl,
3.800 A

Ausbeulspotter für Stahl, 3.800 A: Werkzeug und Leistungsstufe wählen, den Rest regelt der Mikroprozessor.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Dauerleistung : 3 kW · Max.
Schweißstrom : 3.800 A ·
Blechstärke : 0,4 bis 1,2 mm



Art.-Nr. HE-D102
Ausbeulspotter für Stahl,
3.800 A, stufenlos
regelbar

Spotter 3.800 A mit nur einem Drehknopf: Modus und Leistung stufenlos einstellbar, schneller Wechsel auf Graphitelektrode.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Dauerleistung : 3 kW · Max.
Schweißstrom : 3.800 A ·
Blechstärke : 0,4 bis 1,2 mm



Art.-Nr. HE-D103
Ausbeulspotter für Stahl,
3.800 A, mit
Doppelanzeige

Ausbeulspotter für Stahl, 3.800 A: Werkzeug und Leistung auf zwei Anzeigen ablesbar, manuelles oder automatisches Punkten.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Dauerleistung : 3 kW · Max.
Schweißstrom : 3.800 A ·
Blechstärke : 0,4 bis 1,2 mm



Art.-Nr. HE-D104
Ausbeulspotter für Stahl,
3.800 A, 7 Programme,
mit Dreifachanzeige

Ausbeulspotter für Stahl, 3.800 A: 7 eigene Programme und Dreifachanzeige für Werkzeug, Leistung und Zeit.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Dauerleistung : 3 kW · Max.
Schweißstrom : 3.800 A ·
Blechstärke : 0,4 bis 1,2 mm



Art.-Nr. HE-D105

Ausbeulspotter für Stahl, 3.800 A, mit LCD-Display

Spotter 3.800 A mit LCD-Display: Parameter werden an Werkzeug und Blechstärke angepasst.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Dauerleistung : 3 kW · Max.
Schweißstrom : 3.800 A ·
Blechstärke : 0,4 bis 1,2 mm



Art.-Nr. HE-D106

Ausbeulspotter für Stahl, 5.600 A, Strom und Zeit getrennt einstellbar

Spotter 5.600 A: Strom und Zeit getrennt einstellbar für einen minimalen Schweißpunkt auf dünnem verzinktem Blech.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Dauerleistung : 5 kW · Max.
Schweißstrom : 5.600 A ·
Blechstärke : 0,4 bis 1,2 mm



Art.-Nr. HE-D107

Ausbeulspotter für Stahl, 5.600 A, mit LCD-Display

Spotter 5.600 A mit LCD-Display: gut ablesbare Einstellungen und Speicherung der letzten Parameter.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Dauerleistung : 5 kW · Max.
Schweißstrom : 5.600 A ·
Blechstärke : 0,4 bis 1,2 mm



Art.-Nr. HE-D108

Ausbeulspotter für Stahl, 5.600 A, mit drei Einstellungen

Ausbeulspotter für Stahl, 5.600 A: Leistung, Werkzeug und Schweißzeit, manuell oder automatisch.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Dauerleistung : 3 kW · Max.
Schweißstrom : 5.600 A ·
Blechstärke : 0,4 bis 1,2 mm



Art.-Nr. HE-D109

Ausbeulspotter für Stahl, 5.600 A, auf Fahrwagen

Ausbeulspotter für Stahl, 5.600 A, mit integriertem Fahrwagen: Leistung, Werkzeug und Zeit, Pistole manuell oder automatisch.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Auslösung : Manuell / automatisch ·
Dauerleistung : 3 kW · Max.
Schweißstrom : 5.600 A



Art.-Nr. HE-D110

Tragbarer Ausbeulspotter für Stahl, 3.800 A, mit Tragegriff

Kompakter Ausbeulspotter für Stahl mit Tragegriff, 3.800 A, Einstellung über zwei Parameter.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Auslösung : Manuell / automatisch ·
Dauerleistung : 3 kW · Max.
Schweißstrom : 3.800 A



Art.-Nr. HE-D111

Ausbeulstation für Stahl mit 2 Pistolen auf Werkzeugwagen

Stahl-Station auf Werkzeugwagen: 2 Pistolen, LCD-Anzeige und komplette Ausziehausrüstung.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Auslösung : Manuell / automatisch ·
Dauerleistung : 3 kW · Max.
Schweißstrom : 5.600 A



Art.-Nr. HE-D112

Ausbeulstation für Stahl mit LCD und 2 Pistolen auf Werkzeugwagen

Stahl-Station mit LCD-Display: 10 voreingestellte Werkzeugmodi, 80 Leistungs- und 99 Zeitstufen.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V – 50/60 Hz ·
Auslösung : Manuell / automatisch ·
Dauerleistung : 3 kW ·
Blechstärke : 0,4 bis 1,2 mm



Art.-Nr. HE-D113

2-in-1-Ausbeulstation für Stahl + Aluminium

2-in-1-Station: Ausbeulpotter für Stahl 5.600 A und Alu-Bolzenschweißen M4 bis M6 per Kondensatorentladung.

Versorgungsspannung : 220 V – 50/60 Hz · Auslösung : Manuell / automatisch · Dauerleistung : 5 kW · Max. Schweißstrom : 5.600 A



Art.-Nr. HE-D114

2-in-1-Ausbeulstation für Stahl + Aluminium mit Werkzeugwand

2-in-1-Station für Stahl und Alu mit eigenen Pistolen, lieferbar mit Basis- oder Komplettausstattung.

Versorgungsspannung : 220 V – 50/60 Hz · Auslösung : Manuell / automatisch · Dauerleistung : 5 kW · Max. Schweißstrom : 5.600 A



Art.-Nr. HE-D115

Ausbeulpotter für Stahl, 7.500 A, mit Transformator auf Fahrwagen

Ausbeulpotter für Stahl mit Transformator, 7.500 A, drei Leistungsbereiche oder stufenlose Einstellung, auf Fahrwagen montiert.

Versorgungsspannung : 220 V oder 380 V – 50/60 Hz · Auslösung : Manuell / automatisch · Dauerleistung : 5 kW · Max. Schweißstrom : 7.500 A



Art.-Nr. HE-D116

Ausbeulpotter für Stahl, 7.500 A, speziell für verzinkte Bleche

Ausbeulpotter für Stahl auf Fahrwagen, Strom und Zeit getrennt einstellbar für einen minimalen Schweißpunkt auf dünnem verzinktem Blech.

Versorgungsspannung : 220 V oder 380 V – 50/60 Hz · Auslösung : Manuell / automatisch · Dauerleistung : 5 kW · Max. Schweißstrom : 7.500 A



Art.-Nr. HE-D117

Tragbares Aluminium- Ausbeulgerät 120.000 µF

Alu-Bolzenschweißgerät M4 bis M6 mit Kondensatorentladung 120.000 µF, Schweißvorgang in 3 ms.

Versorgungsspannung : 220 V – 50/60 Hz · Kapazität : 120.000 µF · Bolzendurchmesser : M4 bis M6 · Sicherung : 10 A



Art.-Nr. HE-D118

Aluminium- Ausbeulstation 120.000 µF auf Fahrwagen

Alu-Bolzenschweißen M4 bis M6 per Kondensatorentladung, auf Fahrwagen, mit kompletter Ausziehausrüstung.

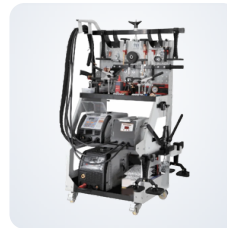
Kapazität : 120.000 µF · Versorgungsspannung : 220 V – 50/60 Hz · Bolzendurchmesser : M4 bis M6 · Sicherung : 10 A



Art.-Nr. HE-D119
Aluminium-
Ausbeulstation 140.000
µF auf Fahrwagen

Verstärkte Ausführung: 140.000 µF und 10.000 A für das Alu-Bolzenschweißen M4 bis M6.

Kapazität : 140.000 µF ·
 Versorgungsspannung : 220 V –
 50/60 Hz · Bolzendurchmesser :
 M4 bis M6 · Sicherung : 10 A



Art.-Nr. HE-D120
Kombiniertes
Reparaturcenter Alu +
Stahl + MIG auf
Fahrwagen

Alu-Station, Ausbeulspotter für Stahl und MIG-Schweißgerät auf einem Fahrwagen: die gesamte Blechreparatur an einem Arbeitsplatz.

Alu-Modul – Kapazität : 120.000 µF · Alu-Modul – Stromversorgung : 220 V · Alu-Modul – Leistung : 20 kVA · Alu-Modul – Bolzen : M4 bis M6



Art.-Nr. HE-D121
Akku-Spotter mit
Lithium-Akku

Kabelloser Ausbeulspotter für Stahl, ohne Netz- und Massekabel, geliefert im Koffer mit zwei Akkus.

Akkutyp : Lithium · Akkuspannung : 8 V · Akkukapazität : 9.000 mAh · Punktzeit : 10 bis 70 ms



Art.-Nr. HE-D122
Tragbarer Zieh- und
Druckzylinder 5 t

5 Tonnen Zug- oder Druckkraft in einer Hand, mit Akku oder pneumatisch.

Zugkraft : 5 t ·
 Werkzeugabmessungen : 40 × 21 cm · Stromversorgung : Akku (Elektroversion) / Druckluft (Druckluftversion) · Bauform : Im Koffer



Art.-Nr. HE-D123
Mini-Ausbeulspotter im
Koffer

Kompakter Spotter 2.000 W ohne Massekabel, geliefert im Koffer mit dem kompletten Ausziehwerkzeug.

Versorgungsspannung : 220 V ·
 Max. Leistung : 2.000 W ·
 Ausgangsstrom : 500 bis 800 A ·
 Spitzenstrom : 1.500 A



Art.-Nr. HE-D124
Pneumatischer Ausbeul-
Saugheber

Vakuum-Saugheber am Schlaghammer, um weiche Beulen ohne Schweißen ausziehen.

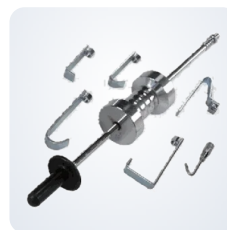
Saugteller : 3 Durchmesser ·
 Aufbewahrung : Koffer



Art.-Nr. HE-D125
Set für
lackschadenfreies
Ausbeulen

Hebel, Klebepads und Klebe-Ausziehen: alles Nötige für das lackschadenfreie Ausbeulen.

Aufbewahrung : Aluminiumkoffer



Art.-Nr. HE-D126
Ausbeul-Schlaghammer
mit Haken

Schwerer Schlaghammer mit Hakensatz, in 8, 9, 11 oder 13 kg.

Gewicht : 8, 9, 11 oder 13 kg je nach Ausführung



Art.-Nr. HE-D127
Hebelzieher zum Ausbeulen

Hebelzieher, um Bolzen, Nägel und Klebepads schrittweise auszuziehen.



Art.-Nr. HE-D128
Zugbrücken zum Ausbeulen

Brücken mit verstellbaren Stützen, um die Kraft zu verteilen und große Verformungen auszuziehen.



Art.-Nr. HE-D129
Zugsäule auf Schiene 200 kg

Mobile Zugsäule mit Winde zum Richten von Türen, Schwellern und Karosserie ohne Richtbank.

Zugkraft : 200 kg · Säulenhöhe : 110 cm · Länge der Basis : 134 cm
· Breite der Basis : 50 cm



Art.-Nr. HE-D130
Hydraulisches Zugsystem auf Wagenheber 1,2 t

Hydraulischer Zug mit 1,2 t, bedient wie ein Rangierwagenheber, für Schweller und Türen.

Zugkraft : 1,2 t · Kette : Stahl, 1,5 t · Höhe : 1.080 mm · Länge : 1.190 mm



Art.-Nr. HE-D131
Zugsäule mit Handwinde 200 kg

Zerlegbare Zugsäule mit Handwinde, auf Schiene verschiebbar, für Türen und Schweller.

Zugkraft : 200 kg



Art.-Nr. HE-D132
Zugsäule mit pneumatischem Saugfuß

Am Boden per pneumatischem Saugfuß verankerte Säule: schneller Aufbau, Ziehen in alle Richtungen.

Stromversorgung : Druckluft (Verankerung per Unterdruck) · Verfahren : Rollen

Schweißen

MIG-Multiprozess-Schweißgeräte, Punktschweißzange und Laserschweißen für den Karosseriebau.



Art.-Nr. HE-S201

Doppelseitige Punktschweißzange

Punktschweißen bis 2 + 2 mm,
Strom und Zeit passend zur
gewählten Blechstärke.

Versorgungsspannung : 220 / 380
V · Ausgangsspannung : 2 V ·
Schweißstrom : 7 000 bis 9 000 A
· Schweißbare Blechstärke : 1,5 +
1,5 mm oder 2 + 2 mm je nach
Modell



Art.-Nr. HE-S202

MIG-Multiprozess- Schweißgerät 200 A für Stahl, Edelstahl und Aluminium

Synergisches MIG-
Schweißgerät 200 A: Stahl,
Edelstahl und Aluminium,
Pulsbetrieb für dünne
Karosseriebleche.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz ·
Ausgangsstrom (I2) : 200 A ·
Ausgangsspannung (U2) : 24 V



Art.-Nr. HE-S203

MIG-Multiprozess- Schweißgerät auf Fahrwagen, Drahtspulen 15 kg

Synergisches MIG-
Schweißgerät auf Fahrwagen,
Drahtspulen bis 15 kg, für Stahl
ebenso wie für Aluminium.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz ·
Ausgangsstrom (I2) : 200 A ·
Ausgangsspannung (U2) : 24 V



Art.-Nr. HE-S204

Synergische MIG- Schweißgeräte für Stahlkarosserien

Synergische
Inverterschweißgeräte
MIG/MAG, Fülldraht, E-Hand
und WIG Lift für Stahlbleche.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz ·
Ausgangsstrom (I2) : 200 A ·
Ausgangsspannung (U2) : 24 V



Art.-Nr. HE-S205

Handgeführtes Laserschweißgerät

Laserschweißen mit
Handbrenner von 0,5 bis 5 mm,
kleine Wärmeeinflusszone.

Laserleistung : 1000 / 1500 /
2 000 / 3 000 W · Wellenlänge :
1070 nm · Empfohlene
Schweißstärke : 0,5 bis 5 mm ·
Betriebstemperatur : 15 bis 35 °C

Staubfreies Schleifen

Absauganlagen, Werkbänke und Schleifmaschinen zum staubfreien Schleifen von Spachtel und Füller.



Art.-Nr. HE-P301

Mobile Absauganlage 1600 W – Behälter 50 L

Mobile Absauganlage 50 L für staubfreies Schleifen: über 95 % des Staubs direkt an der Quelle erfasst.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz ·
Nennleistung : 1600 W ·
Erforderliche Luftmenge : ≥ 300 L/min



Art.-Nr. HE-P302

Schleifstaubsauger 1600 W – Behälter 30 L

Kompakter Schleifstaubsauger 30 L für Druckluft- und Elektroschleifer.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz ·
Nennleistung : 1600 W ·
Erforderliche Luftmenge : ≥ 300 L/min



Art.-Nr. HE-P303

Schleifstaubsauger 2000 W – Behälter 50 L

Schleifstaubsauger 2000 W und 50 L mit aufgesetztem Halter für Schleifer und Schleifmittel.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz ·
Nennleistung : 2000 W ·
Erforderliche Luftmenge : ≥ 300 L/min



Art.-Nr. HE-P304

Staubfreie Schleifstation 2000 W im Rollschrank

Schleifstation im Rollschrank: Absaugung 50 L, Schleiferhalter, Scheibenhalter und Stauraum.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz ·
Nennleistung : 2000 W ·
Erforderliche Luftmenge : ≥ 300 L/min



Art.-Nr. HE-P305

Staubfreie Schleif-Werkbank 2 000 W

Komplette Schleifstation auf Rollen: Absaugung 50 L, Werkzeuglochwand, Arbeitsplatte und Regalböden.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz ·
Nennleistung : 2 000 W ·
Erforderliche Luftmenge : ≥ 300 L/min



Art.-Nr. HE-P306

Elektrische Exzentrerschleifer mit Absaugung

Runde und rechteckige Elektroschleifer, mit oder ohne Kohlebürsten, zum Anschluss an die Absaugung.

Schleifteller-Formate :
Elektroschleifer für den Betrieb mit einer Absauganlage. Die runden Modelle mit 5 und 6 Zoll decken das übliche Schleifen ab; die rechteckigen Modelle (70 × 198, 90 × 175 und 80 × 400 mm) sind für große ebene Flächen gedacht. Bürstenlose Ausführungen (Brushless) ergänzen die Modelle mit Kohlebürsten. Der Elektroantrieb bringt Kraft und entlastet den Anwender an großen Teilen wie Motorhaube und Heckdeckel, ganz ohne Druckluft; an Teilen mit komplexer Form liegt er dagegen schwerer in der Hand. · Antrieb : Mit Kohlebürsten oder bürstenlos (Brushless) je nach Modell · Rund 5 / 6 Zoll; rechteckig 70 × 198 mm, 90 × 175 mm, 80 × 400 mm : Schleifhub 3 mm / Schleifhub 5 mm · Schleifhub 3 mm: Abtragsleistung 3/5, Ebenheit 5/5 (Feinschliff, Spachtel, Füller, Übergänge); Schleifhub 5 mm: Abtragsleistung 5/5, Ebenheit 3/5 (Grob- und Feinschliff) : Rund / rechteckig

Druckluft- und Elektrowerkzeuge

Schleifer, Poliermaschine, Winkelschleifer, Heißluftgebläse sowie Ausrüstung für Druckluft und Lackierung.



Art.-Nr. OUT-101
Rotationspoliermaschine
1200 W mit
Drehzahlregelung

Poliermaschine 1200 W, 600 bis 3 000 U/min, für die Werkstatt wie für den gelegentlichen Einsatz.

Leistungsaufnahme : 1200 W ·
Spannung : Rund: Abtragsleistung
3/5, Ebenheit 3/5 (Bleche aller
Formen); rechteckig:
Abtragsleistung 5/5, Ebenheit 5/5
(große ebene Flächen) · Frequenz
: 50 / 60 Hz · Leerlaufdrehzahl :
600 bis 3 000 U/min



Art.-Nr. OUT-102
Winkelschleifer 115 mm
850 W

Leichter, handlicher 115-mm-Winkelschleifer zum Trennen, Schleifen und Entlacken.

Leistungsaufnahme : 850 W ·
Spannung : Rund: Abtragsleistung
3/5, Ebenheit 3/5 (Bleche aller
Formen); rechteckig:
Abtragsleistung 5/5, Ebenheit 5/5
(große ebene Flächen) · Frequenz
: 50 / 60 Hz · Leerlaufdrehzahl :
11 000 U/min



Art.-Nr. OUT-103
Druckluft-
Exzentrerschleifer mit
Absaugung

Der Druckluftschleifer mit Absaugung und 5 mm Hub für die Karosserievorbereitung.

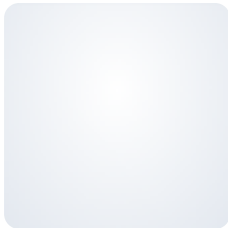
Schleifteller : 5 Zoll 6 Loch oder 6
Zoll 6 Loch · Leerlaufdrehzahl :
10 500 U/min · Tellerform : Rund ·
Funktion : Schleifen und Polieren



Art.-Nr. OUT-104
Druckluft-
Exzentrerschleifer mit
Absaugung – 12 000
U/min

Druckluftschleifer mit Absaugung, 12 000 U/min, für Multiloch-Schleifteller geeignet.

Schleifteller : 5 Zoll 6 Loch, 6 Zoll
6 Loch, 6 Zoll 15 Loch oder 6 Zoll
17 Loch · Leerlaufdrehzahl :
12 000 U/min · Tellerform : Rund ·
Funktion : Schleifen und Polieren

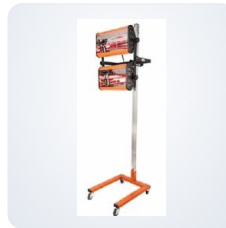


Art.-Nr. OUT-105

Elektro-Exzentrerschleifer 300 W

Elektroschleifer mit 6 Drehzahlstufen, ohne Kompressor, für Vorbereitung und Finish.

Leistungsaufnahme : 300 W ·
Spannung : 220 V · Frequenz : 50 Hz · Leerlaufdrehzahl : 5 000 bis 12 000 U/min

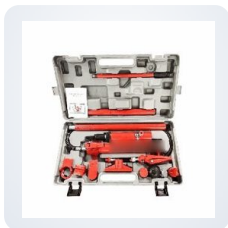


Art.-Nr. OUT-106

IR-Trocknungsstrahler auf Stativ

Infrarot-Trocknung kleiner Reparaturen, ohne Umweg über die Kabine.

Spannung : 220 V · Leistung : 2 000 W · Strahlerlänge : 35 cm ·
Geräteabmessungen : 45 × 52 × 160 cm

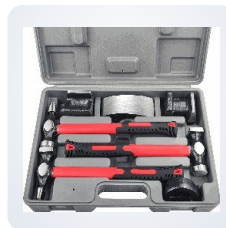


Art.-Nr. OUT-107

Hydraulischer Richtsatz

Hydraulischer Richtsatz mit separatem Zylinder im Koffer, von 4 bis 20 Tonnen, zum Richten von Karosserien.

Kapazitäten : 4 t, 10 t, 20 t ·
Mindesthöhe : 380 mm · Hubweg : 150 mm · Schutz : Rostschutzbehandlung



Art.-Nr. OUT-108

Ausbeulhammer- und Handfaust-Set, 7-teilig

Die wichtigsten Hämmer und Handfäuste zum Ausbeulen, Planieren und Formen von Blech.

Inhalt : 1 Planierhammer mit gerader Finne, 1 Stauchhammer, 1 Spitz- und Planierhammer, 1 Universal-Handfaust, 1 abgeschrägte Handfaust, 1 doppelseitige Handfaust, 1 Fersen-Handfaust ·
Aufbewahrung : Koffer

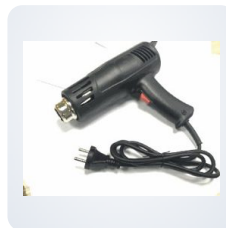


Art.-Nr. OUT-109

Aufblasbares Luftkissen zum Spreizen

Luftkissen mit Pumpball, um eine Tür schonend und ohne Abdrücke vom Rahmen abzuspreizen.

Größen : 16,3 × 16 cm; 27,2 × 13,2 cm; 18,5 × 11,5 cm · Farben : Schwarz, Blau



Art.-Nr. OUT-110

Heißluftgebläse 2000 W

Heißluftgebläse 2000 W mit Heiß- und Kaltluft zum Entlacken, Erwärmen, Formen und Trocknen.

Leistung : 2 000 W · Spannung :
Rund: Abtragsleistung 3/5, Ebenheit 3/5 (Bleche aller Formen); rechteckig:
Abtragsleistung 5/5, Ebenheit 5/5 (große ebene Flächen) ·
Betriebsarten : Heißluft / Kaltluft ·
Abmessungen : 250 × 190 mm



Art.-Nr. OUT-111

Druckluft-Spraydosen-Abfüllgerät

Füllen Sie Spraydosen im gewünschten Farbton nach Bedarf ab, in 200 oder 450 ml, mit einem einfachen Druckluftanschluss.

Versorgung : Druckluft (Kompressor oder Luftpumpe) ·
Spraydosen-Größen : 200 ml und 450 ml · Empfohlene maximale Füllmenge : Etwa 150 ml Lack für eine 450-ml-Spraydose ·
Einstellung : Integrierte Höhenverstellung



Art.-Nr. OUT-112

Wasserfilter für Lackierpistolen

Inline-Minifilter, der das Wasser aus der Druckluft vor der Pistole abscheidet.

Material : Kupfer · Gewicht : 100 g ·
Länge : 90 mm · Durchmesser : 40 mm

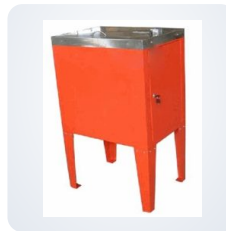


Art.-Nr. OUT-113

Wasser-Öl-Abscheider für Druckluft

25-µm-Filter, der Wasser und Öl aus der Druckluft entfernt und so Blasen- und Kraterbildung vermeidet.

Filterfeinheit : 25 µm ·
Medientemperatur : 5 bis 60 °C ·
Abmessungen : 23 × 17 × 8 cm



Art.-Nr. OUT-114

Druckluft-Pistolenwaschgerät

Druckluft-Waschgerät zum gleichzeitigen Reinigen von zwei Pistolen, Fließ- oder Saugbecher.

Betriebsdruck : Etwa 4 bis 8 kg/cm² (57 bis 114 psi) ·
Empfohlener Luftschlauch : Durchmesser über 8 mm ·
Kapazität : 2 Pistolen gleichzeitig ·
Abmessungen : 695 × 510 × 720 mm

Infrarot-Trocknung

Kurzwellen-IR-Trocknungsstrahler mit 1 bis 6 Kassetten zum Trocknen von Spachtel, Füller und Lack.



Art.-Nr. HE-L501
Kurzwellen-IR-Trocknungsstrahler mit 1 Kassette

Kurzwellen-IR-Strahler mit 1200 oder 2400 W zum Trocknen einer Fläche von 500 × 500 mm.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz · Maximale Leistung : 1200 W / 2400 W ·
Stromaufnahme 1200 W : 5 bis 6 A



Art.-Nr. HE-L502
Kurzwellen-IR-Trocknungsstrahler mit 2 Kassetten

Zwei IR-Kassetten, insgesamt 2400 W, zum Trocknen von 800 × 800 mm mit Zeit- und Temperaturregelung.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz · Maximale Leistung : 2400 W ·
Stromaufnahme : 10 bis 11 A



Art.-Nr. HE-L503
Kurzwellen-IR-Trocknungsstrahler mit 3 Kassetten

Drei IR-Kassetten, 3600 W, zum Trocknen von bis zu 1000 × 1200 mm.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz · Maximale Leistung : 3600 W ·
Stromaufnahme : 16 bis 20 A



Art.-Nr. HE-L504
Kurzwellen-IR-Trocknungsstrahler mit 6 Kassetten

Sechs IR-Kassetten, 7200 W, zum Trocknen von 1500 × 1500 mm, mit Laserpointer und Temperaturfühler.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz · Maximale Leistung : 7200 W ·
Stromaufnahme : 30 bis 35 A

Induktionserwärmung

Tragbare Induktionsheizgeräte zum Lösen und Erwärmen ohne Flamme.



Art.-Nr. HE-H601

Tragbares Induktionsheizgerät – Stabform

Erwärmen ohne Flamme: Das Bauteil erreicht 700–900 °C, um festsitzende Schrauben, Muttern und Stehbolzen zu lösen.

Versorgungsspannung : 230 V – 50/60 Hz · Ausgangsleistung : 1000 W / 1100 W / 1300 W / 1500 W je nach Ausführung · Stromaufnahme : 5 A · Temperatur des erwärmten Bauteils : 700 bis 900 °C



Art.-Nr. HE-H602

Tragbares Induktionsheizgerät – Pistolenform

Induktionsheizgerät in Pistolenform: natürliche Handhabung, 700–900 °C ohne Flamme.

Versorgungsspannung : 230 V – 50/60 Hz · Ausgangsleistung : 1000 W / 1100 W / 1300 W / 1500 W je nach Ausführung · Stromaufnahme : 5 A · Temperatur des erwärmten Bauteils : 700 bis 900 °C

Laden und Starten

Lade- und Startgeräte 12 / 24 V, vom Kompaktgerät bis zum fahrbaren Startgerät mit 1000 A.



Art.-Nr. HE-B401
Batterie-Lade- und Startgeräte 200 bis 720 A

Laden und Starthilfe 12 / 24 V, Digitalanzeige und 7-stufiges Laden.

Versorgungsspannung : 220 V ·
Frequenz : 50/60 Hz ·
Batteriespannung : 12 V / 24 V ·
Kühlung : Natürlich



Art.-Nr. HE-B402
Lade- und Startgeräte mit Transformator 400 bis 900 A

Starthilfe, Schnell- und Normalladung 12 / 24 V, vom Pkw bis zur Baumaschine.

Frequenz : 50/60 Hz ·
Batteriespannung : 12 V / 24 V ·
Kühlung : Natürlich ·
Versorgungsspannung : 220 V
(Modell 400 A); 220 V oder 380 V
(Modelle 500 und 900 A)



Art.-Nr. HE-B403
Lade- und Startgeräte mit Lüfterkühlung 600 bis 1000 A

Fahrbare Startgeräte bis 1000 A, intelligentes Laden und automatische Abschaltung am Ladeende.

Versorgungsspannung : 220 V
oder 380 V · Frequenz : 50/60 Hz ·
Batteriespannung : 12 V / 24 V ·
Kühlung : Lüfter

Zubehör und Verbrauchsmaterial für Maschinen

Verbrauchsmaterial, Ersatzteile und ergänzende Werkzeuge für die Werkstattmaschinen.



Art.-Nr. HE-A701
Akku-Stanznietgerät 18 V zum Setzen und Entfernen

Setzen und Entfernen von Stanznieten an Aluminiumkarosserien, mit 18-V-Akku.

Kraft : 30 bis 60 kN · Spannung : 18 V · Akku : Lithium-Ionen 4,0 Ah · Ladezeit : Etwa 2 h



Art.-Nr. HE-A702
Verbrauchsmaterial und Teile für Spotter und Ausbeulstationen

Verbrauchsmaterial, Aufsätze, Pistolen und Anreißwerkzeug für Ausbeulstationen für Stahl und Alu.



Art.-Nr. HE-A703
Zubehör und Verbrauchsmaterial für staubfreies Schleifen

Schleifmittel, Schleifer, Handschleifblöcke, Schleifteller, Interface-Pads und Verschleißteile für eine Absauganlage.

Schleifmittelkörnungen : 80 / 120 / 180 / 240 / 320 / 400



Humming gibt es bei Ihrem Händler.

Auf der Website finden Sie alle technischen Daten. Kaufen können Sie bei einem Humming-Händler in Ihrer Nähe.

contact@humming-refinish.com · distributeurs@humming-refinish.com
humming-refinish.com

Humming ist eine Marke von Maestro Équipement. Alle Rechte vorbehalten.